



GW 射流曝气器在高腐蚀性废水中的运用

本项目客户是一家生产对氨基苯酚的医药化工公司，该公司生产废水盐度 18%（主要为氯化物），用浓度 150mg/L、含量 10%的臭氧进行处理，臭氧气压 0.1MPa。其中氯化物、臭氧都具有腐蚀性。

由于氯离子和臭氧都具有腐蚀性，曝气设备要能长期、稳定、正常的运行，必须具有耐氯离子和臭氧的腐蚀性性能。不锈钢对臭氧的耐腐蚀性较好，304 不锈钢可用于低浓度臭氧环境，316L 不锈钢可用于高浓度臭氧环境中。氯离子能降低 316L 不锈钢材料表面钝化膜的形成和加速对钝化膜的破坏，形成点蚀，继而促进局部腐蚀，破坏不锈钢设备长期、稳定、正常运行的功能。因而曝气设备想要具备耐高浓度氯离子的腐蚀性，就需采用更高级的材料，如哈氏合金、钛合金等。

设备对材料材质要求越高，材料成本和加工工艺要求越高，从而造成设备价格越高，不利于设备的推广和使用。经过多方面的求证，我们通过在设备内部喷涂防腐涂层来解决这一难题。



该涂层我们采用的是乙烯与三氟氯乙烯的共聚物，具有热稳定性、耐化学品腐蚀性（耐酸、大多数强碱、强氧化剂及其他化学品；对一些无机盐包括水和盐溶液具有优良的稳定性）和低渗透性能等。



GW 内衬防腐涂层曝气设备是我们重新设计图纸加工完成的，在确保设备流道不变的情况下，对设备内部均匀的喷涂防腐涂层。设备流道不变确保了设备的性能不改变，乙烯与三氟氯乙烯共聚物涂层确保设备不被腐蚀性物质腐蚀，从而达到解决问题。

